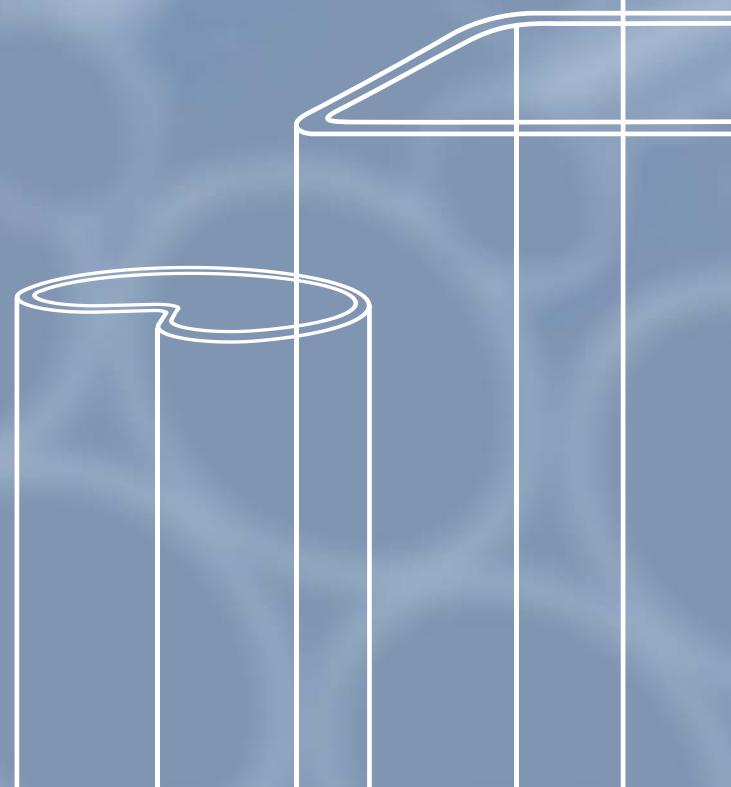




Das Rohr.

## SORTIMENT

Präzisionsstahlrohre  
Rohrtechnik



# PRÄZISIONSSTAHLROHRE

MESU produziert längsnahtgeschweißte Präzisionsstahlrohre nach DIN EN 10305-3 und DIN EN 10305-5. Diese zeichnen sich insbesondere durch enge Toleranzen und eine gleichmäßige Oberflächenqualität aus. Neben Vormaterial in Standardgüten wie Warm- und Kaltband verarbeiten wir auch hochfeste Stähle wie beispielsweise Dualphasenstähle.

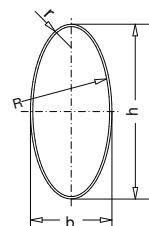
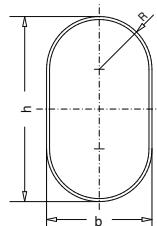
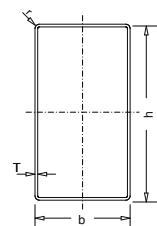
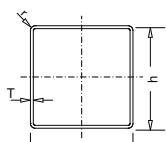
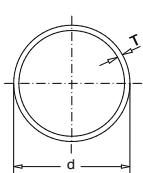
Abhängig vom jeweiligen Anwendungszweck werden die Rohre in den Lieferzuständen +CR1, +CR2, +A, +N geliefert.

Die MESU System- und Prozessqualität entspricht den Anforderungen der ISO/TS 16949 (Zertifizierung durch den TÜV Nord, im Februar 2015). Das Zertifikat nach ISO/TS 16949 dokumentiert unsere Qualitätsfähigkeit als Partner und Zulieferer der Automobilindustrie.

Unsere Produktpalette umfasst Rund-, Quadrat-, Rechteck- und Ovalrohre mit Außendurchmessern von 6 - 60 mm und Wanddicken von 0,8 - 3,0 mm. Auch Sonderquerschnitte gemäß den Anforderungen der Kunden sind möglich. Die innere Schweißnaht kann entfernt werden.

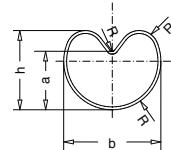
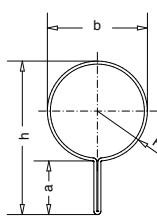
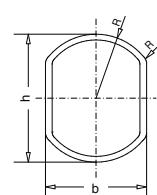
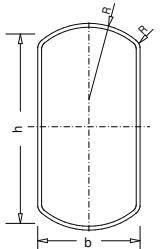
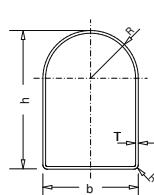
## PRÄZISIONSSTAHLROHRE

- Rundrohre
- Quadratrohre
- Rechteckrohre
- Flachhalbrundrohre
- Ellipsenförmige Ovalrohre



## SONDERPROFILE

MESU fertigt maßgeschneiderte Produkte für die verschiedensten Industriezweige.



## ABLÄNGEN

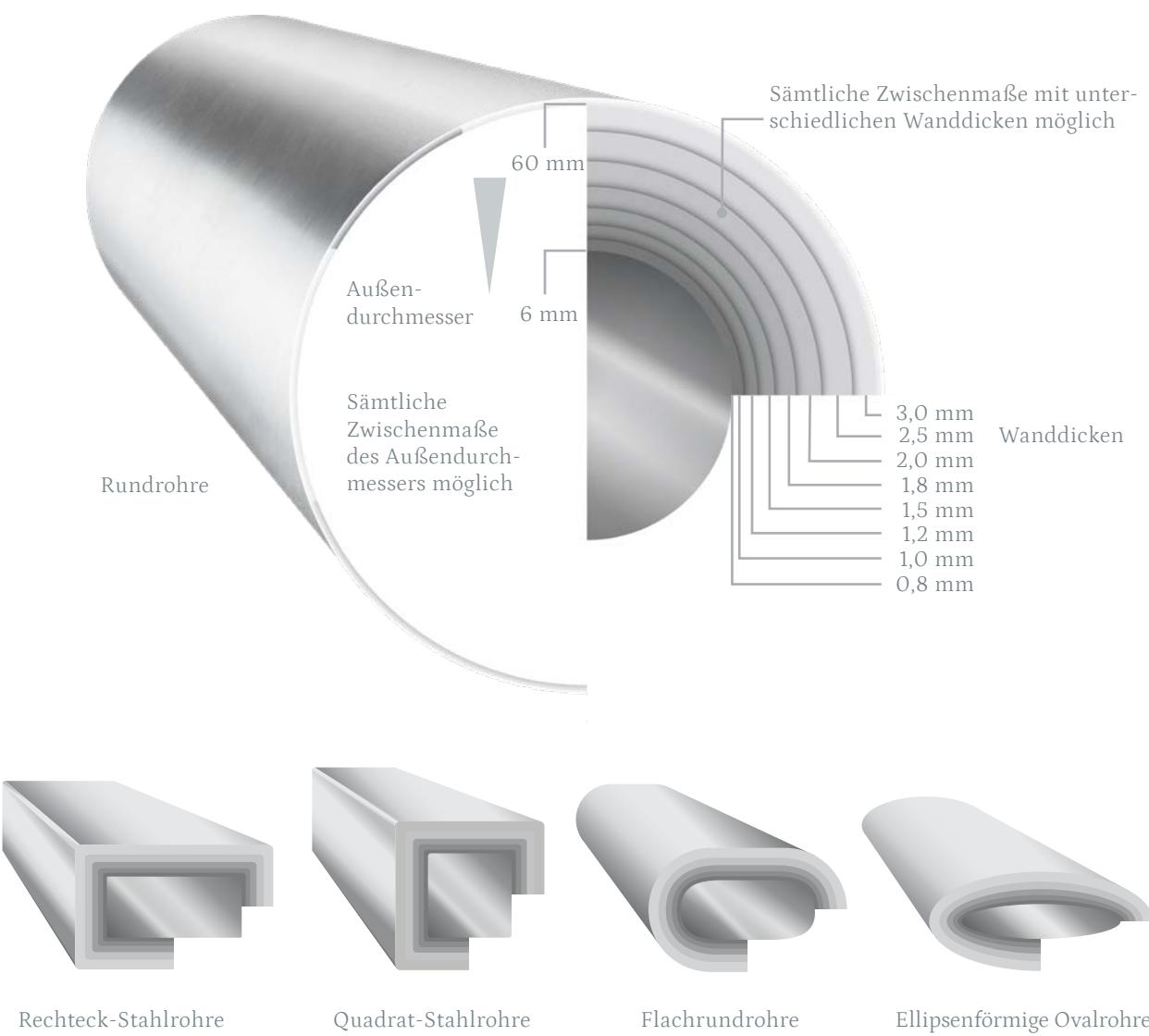
Je nach Produktionserfordernis stehen verschiedene Sägebearbeitungszentren und Rohrsägen zur Verfügung, an denen das Sägen, Entgraten, Waschen und Trocknen miteinander verkettet durchgeführt werden.

## OBERFLÄCHENTECHNIK

In Zusammenarbeit mit unseren Partnern bieten wir folgende Oberflächen an:

- Vor- und Feinschleifen
- Polieren und Zaponieren
- Lackieren und Beschichten nach RAL
- Vermessingen, Vernickeln oder Verchromen
- Galvanisches Verzinken oder Feuerverzinken
- Kunststoffextrudieren

## ROHRGRÖSSEN UND WANDSTÄRKEN





## ROHRTECHNIK –

### ROHRTRENNUNG

Mittels moderner Sägebearbeitungszentren können die Rohre zunächst nach Kundenvorgabe via diverser Sägeautomaten von Herstellungslängen zu Fixlängen abgelängt/gesägt werden. Nach dem Sägeschnitt können weitere Bearbeitungsschritte erfolgen, hierzu zählen insbesondere die Entgratung (innen und/oder außen) mittels Bürstenentgratung, Entspannung und Entfettung der Rohre durch Waschvorgänge mit anschließender Trocknung und Verpackung.

### BIEGETECHNIK

Rohrbiegen nach individuellen Design-/Kundenvorgaben auf halb- und vollautomatischen CNC-Biegemaschinen und Biegepressen mit einem Maschinenpark bestehend aus 15 Rohrbearbeitungsmaschinen.

### LASERN

Auf unseren modernen Laseranlagen können Rohre und Profile z.B. aus den Werkstoffen Stahl, Edelstahl und Aluminium, mit Außendurchmessern, bzw. Seitenlängen, bis ca. 150 mm und Wanddicken bis zu 5 mm bearbeitet werden.

Die Laserschneidtechnik setzt für die Konstruktion und Bearbeitung der Produkte neue Maßstäbe. Gerne bringen wir unsere Erfahrungen mit der Laserschneidtechnik in Ihre Produkte ein. Denn auch die Auslegung der zu bearbeitenden Rohre und Profile ist wichtig für die Produktivität und Prozessfähigkeit der gelaserten Produkte.

### OBERFLÄCHENTECHNIK

Oberflächenveredlung gemäß Kundenwunsch wie z.B.:

- Schleifen
- Pulverbeschichten
- KTL-Beschichten
- Galvanotechnik (Verzinken, Verchromen)

## ROHRAB-MESSUNGEN

Rohrbearbeitung von ø 4 mm bis zu ø 70 mm

## WERKSTOFFE

Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe wie z.B. unlegiert und legierte Stähle, Aluminium, Messing oder Kupfer

## ISO/TS ZERTIFIZIERT

Fertigung nach ISO-Toleranzen gemäß ISO 2768-m, engere Toleranzklassen nach Kundenrücksprache. ISO/TS 16949 zertifiziert.

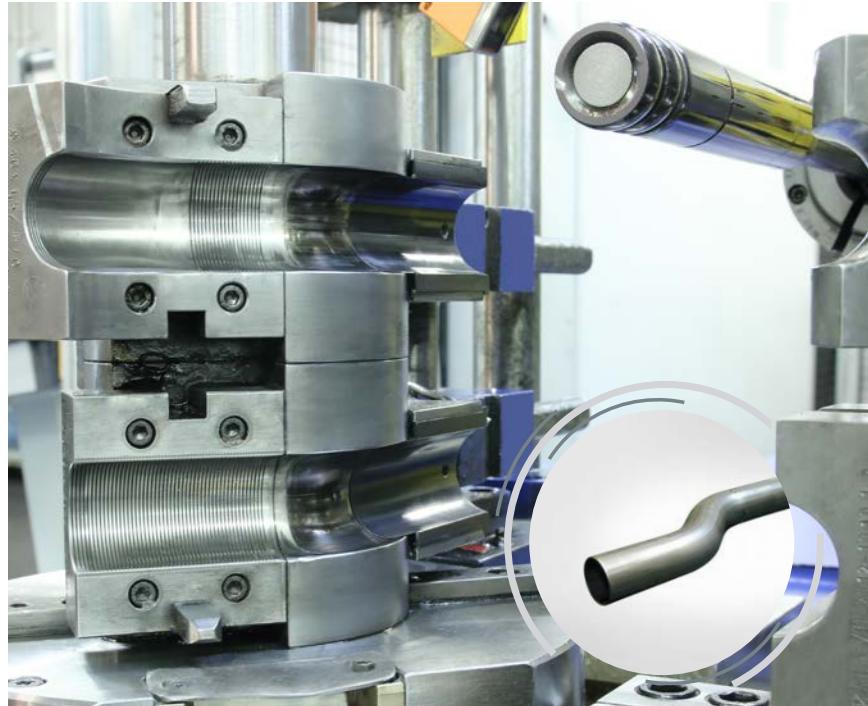
## SCHWEISS- UND LÖTTECHNIK

Komplettieren von Einzelbauteilen zu Baugruppen und/oder Halbfertigteilen unter Einsatz verschiedenster Schweißarten und -verfahren:

- Handschweißen
- Schweißroboter
- Schweißautomaten
- Punktschweißmaschinen
- WIG-Schweißen
- MAG-Schweißen

## STANZ- UND UMFORMTECHNIK

- Ausklinken der Rohrenden für unterschiedliche Rohrdurchmesser und Winkel nach Kundenvorgabe
- Stauchen
- Aufweiten / Einziehen
- Ankuppen
- Gewinde rollen / bohren
- Kontur prägen / beschneiden
- Bördeln
- Lochen auf Dorn / Senklochung



# ROHRTECHNIK

## DAS ROHR. FINDEN SIE FAST ÜBERALL.

Unsere Präzisionsstahlrohre werden unter anderem in folgenden Bereichen verwendet:

### FREIZEITINDUSTRIE

Fahrräder, Gartengeräte, Fitnessgeräte/ Heimtrainer, Rasenmäherbügel, Zelte, Solarien ...

### MÖBELINDUSTRIE

Stuhlgestelle, Computertische, Schulmöbel, Kleinmöbelbereich, Regalsysteme ...

### LEUCHTENINDUSTRIE

Rohre und Formteile, Leuchtenkomponenten, Gewinderohre, Medizinische Leuchten ...





## AUTOMOTIVE

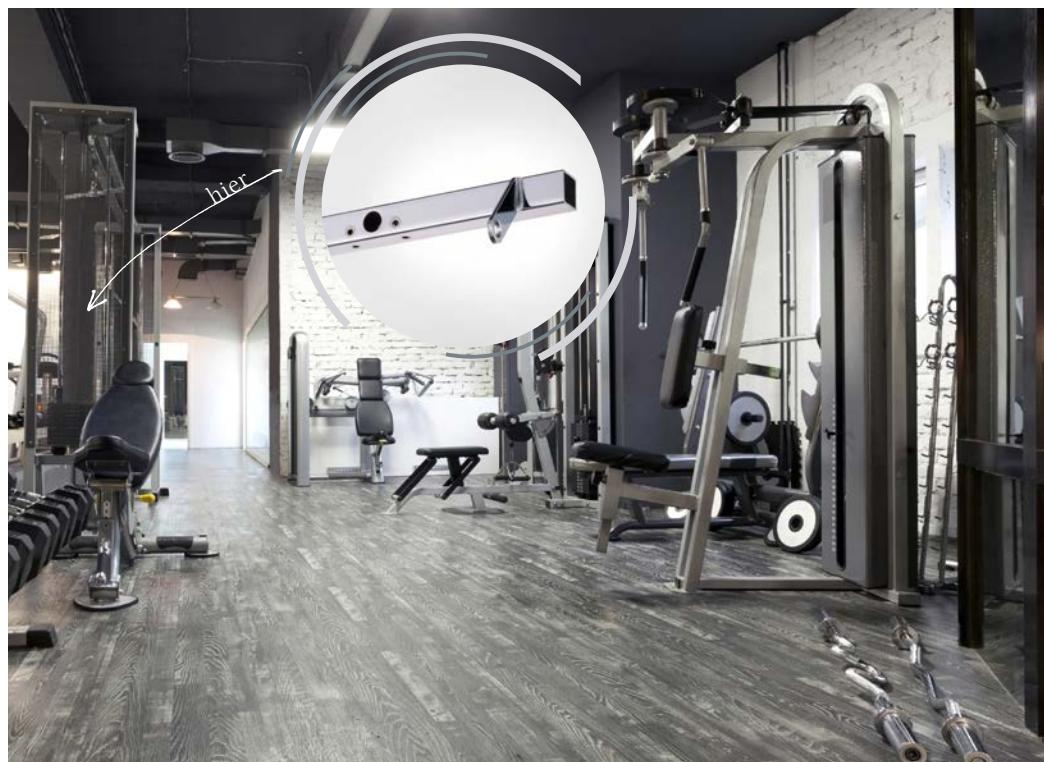
Kopfstützen, Sitzstrukturteile,  
Armaturenbrettträger, Gurtstraffer,  
Gepäckträger, Druckleitungen,  
Thermomanagement und Leitungsrohre ...

## MEDIZINTECHNIK

Mikroskophalterungen, Funktionsschränke,  
Infusionsstangen, Rollatoren ...

## TECHNISCHE INDUSTRIE

Heizungs- und Heizkörperrohre, Regalrohre, Industriestaubsauger, Blitzableiter ...





Metallwerk Sundern Otto Brumberg GmbH & Co. KG

Hauptstraße 191-195 · 59846 Sundern  
Tel. +49 2933 849 - 0 · Fax +49 2933 849-35  
[mesu@mesu.de](mailto:mesu@mesu.de) · [www.mesu.de](http://www.mesu.de)